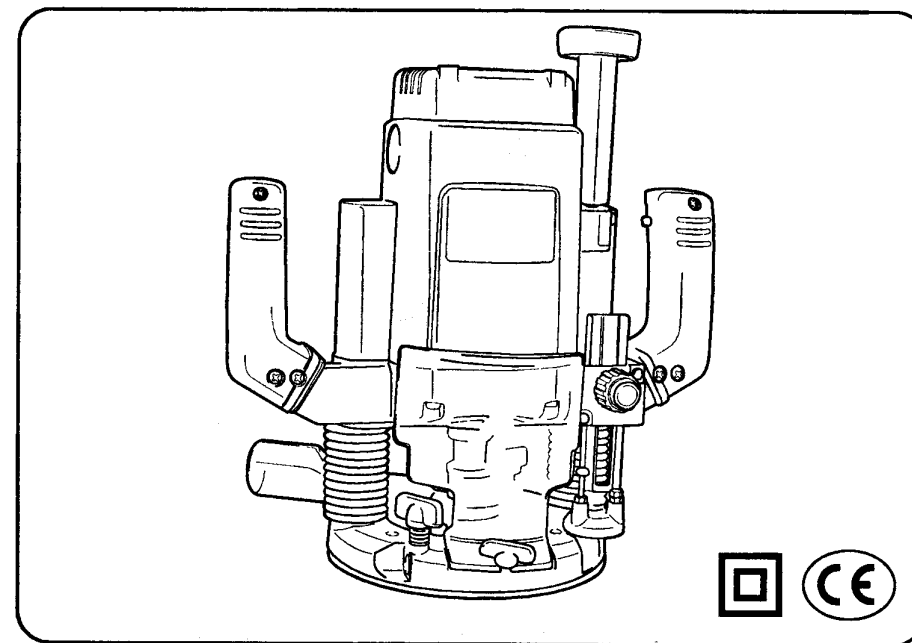
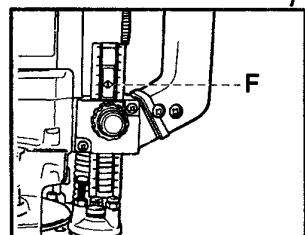
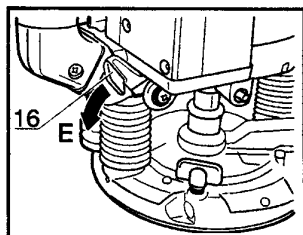
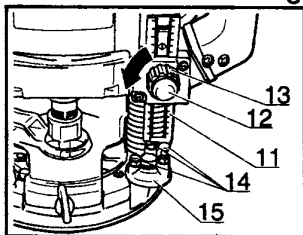
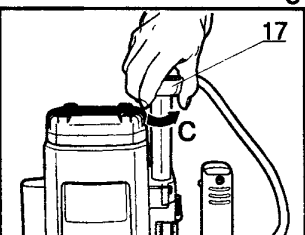
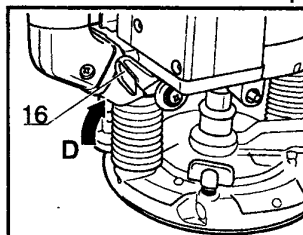
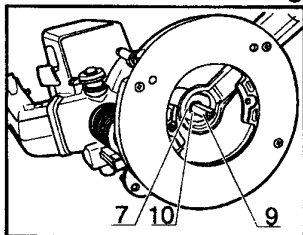
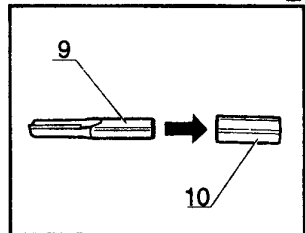
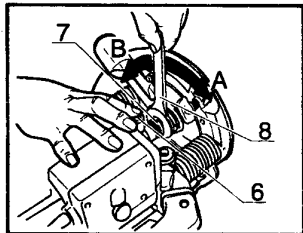
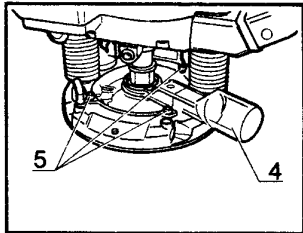
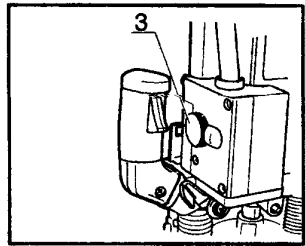
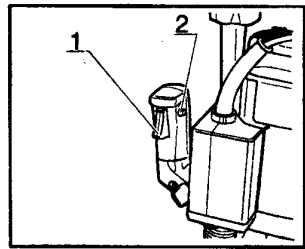
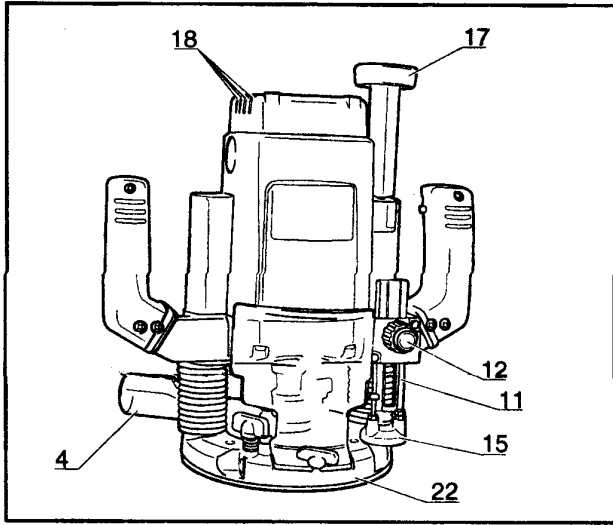


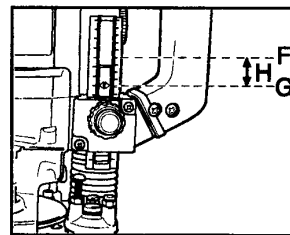
RYOBI

Návod na použití

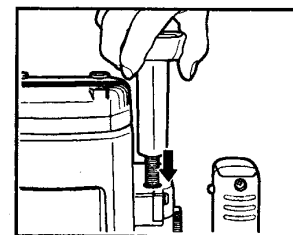
RE - 601



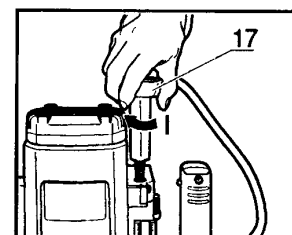




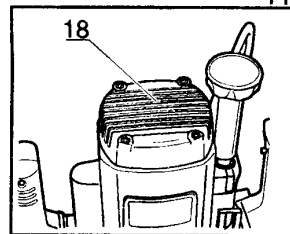
11



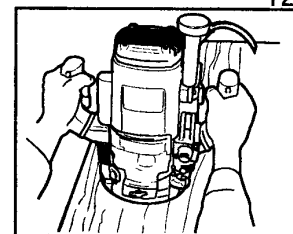
12



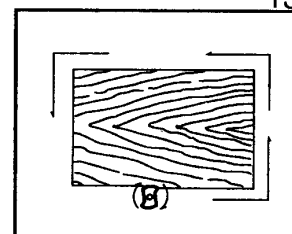
13



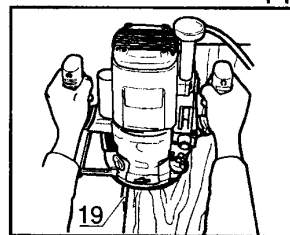
14



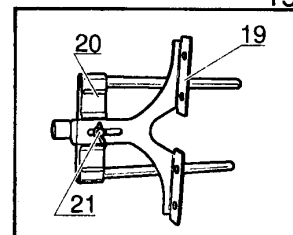
15



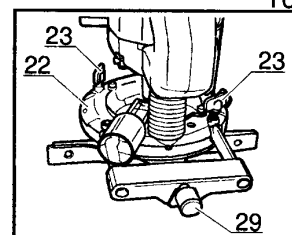
16



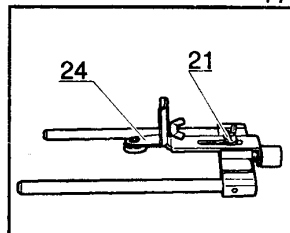
17



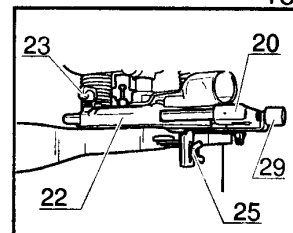
18



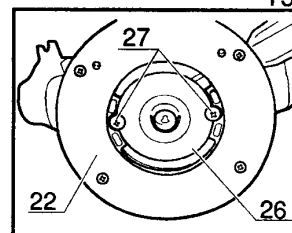
19



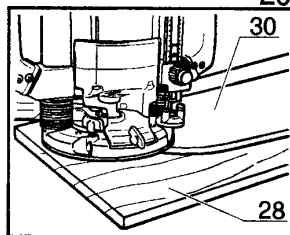
20



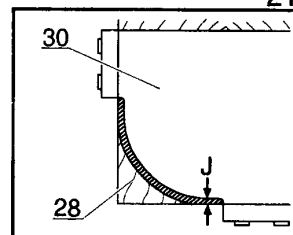
21



22



23



24

Děkujeme Vám za nákup profesionálního nářadí značky RYOBI.
Pro Vaši bezpečnost a potěšení je nutné, abyste tento návod k použití a bezpečnostní předpisy důkladně pročteli dříve, než začnete tento výrobek používat.

Popis

1. Vypínač	16. Páčka zarážky
2. Bezpečnostní pojistka	17. Nastavovač hloubky
3. Nastavovač rychlosti	18. Chladicí otvory
4. Výfuk pilin	19. Vodicí lišta
5. Šroub	20. Držák lišty
6. Blokování hřídele	21. Křídlová matka
7. Upínací hlavička	22. Základová deska
8. Klíč	23. Křídlová matka
9. Frézovací hrot	24. Vodicí kolečko
10. Uchyt hrotu	25. Křídlová matka
11. Stupnice hloubky	26. Osazení
12. Kolečko nastavení hloubky	27. Šroub
13. Upevňovací šroub	28. Opracovaný materiál
14. Šroub	29. Nastavovací lišty
15. Dorazový blok	30. Osazení

Bezpečnostní pokyny k používání.

- § Zkontrolujte, zda Vaše napětí odpovídá napětí na štítku nástroje.
- § Nástroj nikdy nepoužívejte, jestliže chybějí kryty nebo šrouby. Před použitím je namontujte na příslušné místo a zkontrolujte, zda všechny části Vašeho nástroje jsou v dobrém stavu.
- § Splňte všechna bezpečnostní opatření, když pracujete ve výškách.
- § Při práci se nikdy nedotýkejte pracovního nástroje, nebo jiných pohyblivých částí.
- § Nikdy neuvádějte svůj nástroj do chodu, jestliže je pracovní nástroj v dotyku s obrobkem.
- § Nikdy neodkládejte nástroj před úplnou zástavou nástroje.
- § **Příslušenství:** použití jiného příslušenství, než se doporučuje v této příručce může být nebezpečné.
- § **Náhradní díly:** k náhradě vadných dílů používejte jen díly originální. Nejlépe je světit opravu Vašeho nástroje autorizovanému servisu.

Bezpečnostní opatření při používání horní frézy

- § Upevňujte hrot pečlivě ve shodě s návodem s použitím. Nesprávné upevnění hrotů se mohou zlomit nebo vylézt z držáku.
- § Po ukončení práce se nedotýkejte hrotů holými rukama, neboť zůstávají po delší dobu extrémně horké.
- § Při startu držte stroj pevně oběma rukama, aby Vám díky odstředivé síle rotoru nevyklouzl z ruky.
- § Při práci držte stroj vždy v obou rukách.
- § Zkontrolujte, zda ja opracováváný materiál bez hřebíků a podobných předmětů, které by mohly poškodit hrot a jiné komponenty.

Technické údaje

	R - 601	RE - 601
průměr hlavičky	12 mm nebo 1/2 "	12 mm nebo 1/2 "
příkon	2050 W	2050 W
rychlost bez zatížení	23000 min ⁻¹	10000 - 23000 min ⁻¹
rozměry	292 x 167 x 248 mm	292 x 167 x 248 mm
hmotnost netto	6,2 kg	6,2 kg

Standardní příslušenství

Frézovací hrot, 2 nebo 4 adaptéry, držák lišty, lišta, vodicí kolečko, osazení, výfuk pilin, klíče

Poznámka : Počet dodávaných adaptérů záleží na státě, kde je stroj prodáván - u nás jsou dodávány 2 metrické adaptéry.

Oblasti použití

Používejte jen pro tyto účely:

1. Ukosování, drážkování a vyrovnávání dřeva

Vznik hluku

Hluková hladina (hladina akustického tlaku) může překročit podle okolností hodnotu 85 dB (A). V tom případě musíte udělat opatření k odhlučnění a ochraně sluchu.
Hladina hluku tohoto stroje se měří podle norem IEC 59 00 11, IEC 704, DIN 45635 díl 21, NFS 31-031 /84/537 EWG/

Vypínač (obr. 1.)

Stroj je nastartován zmáčknutím vypínače (1) a zastavuje se jeho uvolněním.
Z důvodu zabránění náhodného rozeběhnutí je stroj vybaven bezpečnostní pojistkou (2), která musí být zmáčknuta jako první. Může být zmáčknuta palcem, což umožňuje ukazovačku zmáčknout vypínač. Po startu již není nutné pojistku držet zmáčknou.

Nastavení rychlosti (obr. 2.) - pouze u RE - 601

Rychlost tohoto stroje může být nastavena v rozmezí 10000 - 23000 min⁻¹. Na nastavovači rychlosti (3) jsou rychlosti znázorněny písmeny "A" - nejnižší až "F" - nejvyšší.

Montáž výfuku pilin (obr. 3.)

Výfuk pilin (4) se k základně (22) přidělává třemi šrouby (5). Při práci by měl být připojen vysavač o průměru hadice 31 mm.

Montáž a demontáž hrotu (obr. 4, 5, 6.)

POZOR:

Před výměnou se přesvědčte, že stroj není připojen na síť elektrického napětí.

Montáž

- § Zatláče tlačítko blokování hřídele (6), poté klíčem (8) povolte upevňovací hlavičku (7). (viz obr. 4). Povoluje se směrem "A".
- § Nasadte hrot (9) do příslušného adaptéru (10) a adaptér poté do upevňovací hlavičky co nejdále. (viz obr. 5, 6)
- § Zatláče tlačítko blokování hřídele (6), poté klíčem (8) utáhněte upevňovací hlavičku (7). Povoluje se směrem "B".

Demontáž

- § Zatláče tlačítko blokování hřídele (6), poté klíčem (8) povolte upevňovací hlavičku (7). Poté vytáhněte adaptér s hrotem.

POZNÁMKA:

Při používání 12-ti mm hrotu není potřeba používat adaptér.

Nastavení hloubky (obr. 7, 8, 9, 10, 11, 12, ;13.)

Hloubka může být nastavena na stupnici (11) nebo nastavovačem hloubky (17).

Před nastavováním povolte páčku zarážky (16) ve směru "D" a otáčejte nastavovačem (17) ve směru "C" tak, aby byla jednotka zvednuta o 40 až 45 mm. (viz obr. 17)

Nastavení pomocí stupnice

(na stupnici jsou vpravo označeny centimetry a vlevo palce).

- § Povolte kolečko nastavení hloubky (12) otáčením upevňovacím šroubem (13) proti směru hodinových ručiček. (viz obr. 8)
- § Zatláče na kolečko (12) a posuňte stupnici (11) dolů na jeden ze šroubů (14) dorazového bloku (15). (viz obr. 8)
- § Zatláče na rukojetě dolů až se hrot dotkne materiálu. (viz obr. 8)
- § Utáhněte páčku zarážky (16) ve směru "E". V tomto okamžiku je hloubka 0 (bod "F" na obr. 10)
- § Otáčením kolečkem doprava (12) zvedněte stupnici o žádanou hloubku do bodu "G" na obr. 11.
- § Poté tuto výšku zablokujte upevňovacím šroubem (13) a povolte páčku (16).

- § Vzdálenost mezi body "F" a "G" je Vámi chtěná hloubka "H". (viz obr. 11)

- § Zatláče stroj dolů až se stupnice dotkne jednoho ze šroubů a utáhněte páčku zarážky.

Tímto je nastavení dokončeno.

POZNÁMKA:

Při práci s tvrdými materiály (tvrdé dřevo, plasty, hliník, atd.) po nastavení hloubky přitáhněte nastavovač hloubky až na doraz podle obrázku 12.

POZNÁMKA:

Tři různé hloubky mohou být zajištěny různým utažením šroubů (14).

Nastavení pomocí nastavovače (obr. 13.)

Nastavovač se používá pro nastavování "od oka". Povolte páčku zarážky a otáčením ve směru "I" nastavovačem nastavte žádanou hloubku. Poté páčku utáhněte.

Poznámka:

Když nepoužíváte dorazový blok, ponechávejte tyčinku zvedlou

Práce se strojem

VAROVÁNÍ:

Nikdy při práci nezakrývejte chladicí otvory (18). (viz obr. 14).

- § Držte stroj oběma rukama a postavte jej základnou na opracováváný materiál. (viz obr. 15)
- § Zmáčkněte vypínač a po dosažení plných otáček začněte frézovat.
- § K dosažení uspokojivých výsledků je nutné frézovat zleva doprava, t.j. proti směru otáčení hrotu. (viz obr. 16)

Poznámka :

Zkontrolujte si hloubku a tvar frézování na kousku odpadního dřeva.

POZOR :

Nefrézujte příliš vysokou rychlostí.

Příslušenství

Vodicí lišta (obr. 17, 18, 19.)

Vodicí lišta (19) se používá k přímému ukosování a drážkování. (viz obr. 17)

- § Upevněte vodicí lištu (19) k držáku (20) křídlovou matkou (21). (viz obr. 18)
- § Zasuňte dva hroty lišty do otvorů v základní desce (22) a utáhněte křídlové matky (23) (viz obr. 19)
- § Pro přesné nastavení použijte šroub pro nastavení lišty (29).

Vodicí kolečko (obr. 20, 21.)

Vodicí kolečko (24) se používá k nepřímému ukosování a drážkování. Dále se označívá k bočnímu ukosování nerovných desek.

- § Upevněte vodicí kolečko (24) k držáku (20) křídlovou matkou (21). (viz obr. 20)
- § Zasuňte dva hroty lišty do otvorů v základní desce (22) a utáhněte křídlové matky (23)
- § Kolečko může být posunováno nahoru a dolů podle potřeby a tloušťky materiálu povolením křídlové matky (25). (viz obr. 21)
- § Pro přesné nastavení použijte šroub pro nastavení lišty (29).

Osazení (obr. 22, 23.)

Osazení (26) je velmi užitečné pro masovou výrobu jednoho tvaru.

- § Upevněte osazení (26) k základní desce (22) dvěma šrouby (27). (viz obr. 22)

Položte osazením na materiál (28) a objíždějte strojem vodítko zleva doprava. (viz obr. 23)

Poznámka : Vámi připravené vodítko musí být menší než frézovaná tloušťka. Musíme brát v úvahu vzdálenost mezi hrotem a osazením, které je označena "J" na obr. 24.

Údržba

Po každém použití stroj náležitě očistěte a revidujte. Minimálně jednou ročně nechte stroj prohlédnout v autorizovaném servisu. Veškeré opravy svěďte do rukou odborníků v těchto servisech.
Nedělejte žádné úpravy na stroji když je motor v běhu. Pokaždé odpojte stroj od elektrického napětí před výměnou příslušenství nebo při čištění či mazání stroje.

VAROVÁNÍ

K zajištění bezpečnosti a životnosti stroje všechny opravy musí být prováděny odborným servisem.

Tento dokument musí být pečlivě uschován