

Set d'outils

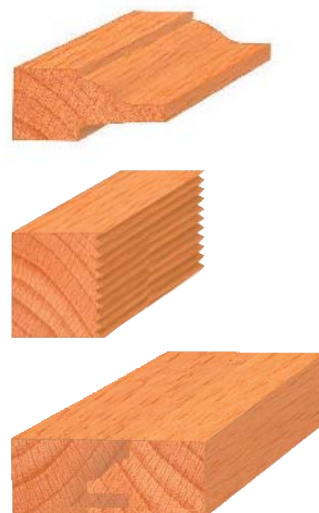


UTILISATION

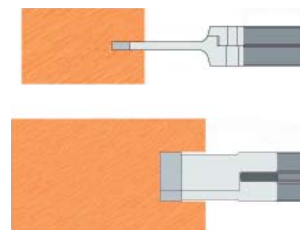
Complément indispensable de l'équipement d'un combiné à bois 6 fonctions !



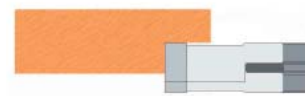
Profiler - Moulurer



Rainer



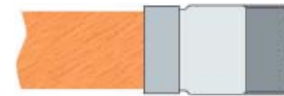
Feuillurer



Tenonner



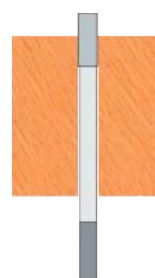
Calibrer



Mortaiser



Scier



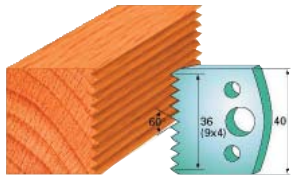
Composition :

- 1 lame de finition Ø 200 x al. 30 mm, Z40,
- 1 porte-outils universel de sécurité à (à profiler et à calibrer) Ø 133 (100) x 40 x al. 30 mm, Z2,
- 1 jeu de fers et 1 jeu de contre-fers profilés pour entures multiples,
- 1 jeu de fers et 1 jeu de contre-fers profilés pour plate-bande,
- 1 jeu de fers et 1 jeu de contre-fers profilés profil et contre-profil,
- 1 roulement-guide à billes Ø 100 x 15 x al. 30 mm
- 1 fraise à rainer Ø 120 x épais. 5 à 10 x al. 30 mm, Z4 + Z4
- 1 fraise à feuillurer et tenonner Ø 140 x épais. 14 à 28 x al. 30 mm, Z4 + V4
- 1 mèche à mortaiser hélicoïdale (à gauche - décollée à 10 mm) Ø 6 mm
- 1 mèche à mortaiser hélicoïdale (à gauche - décollée à 10 mm) Ø 8 mm
- 1 mèche à mortaiser hélicoïdale (à gauche - décollée à 10 mm) Ø 10 mm
- 1 lot de bagues millimétriques al. 30 mm pour arbre de toupie

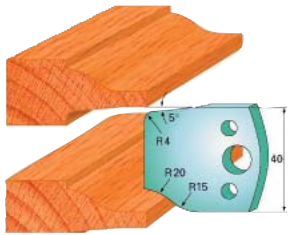
Set d'outils réf. 30 7000 300



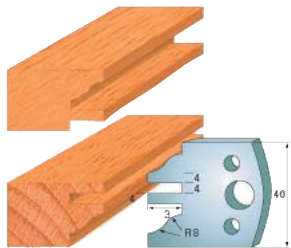
Porte-outils universel de sécurité (profiler et calibrer)
 Ø 133 (100) x 40 x al. 30 mm, Z2.
 Ce porte-outils est l'incontournable de l'équipement de votre toupie. Il permet de réaliser une multitude d'opérations : moulurage, profilage, feuillurage, assemblages simples (ex. entures multiples) et complexes (ex. profils et contres-profils).



Fers et contre-fers entures multiples :
 Ces fers et contre-fers à entures multiples permettent de réaliser des assemblages de panneaux en bois massif.
 Par sa forme d'entures, la résistance de l'assemblage est multipliée par 2 par rapport à un assemblage à joint droit de même épaisseur.



Fers et contre-fers plate-bande :
 Ces fers et contre-fers plate-bande permettent de réaliser la plate-bande, c'est à dire abaisser et moulurer le pourtour d'un panneau en bois massif.



Fers et contre-fers profil et contre-profil :
 Ces fers et contre-fers à profil et contre-profil permettent de réaliser des cadres de portes.



Mèches à mortaiser hélicoïdales
 Ø 6 mm, Ø 8 mm et Ø 10 mm.
 Mèches à gauche, décollées à 10 mm.
 Ces mèches permettent de réaliser des perçages (ex. assemblages à tourillons), des mortaises (ex. assemblages à tenon et mortaise).



Roulement-guide à billes
 Ø 100 x 15 x al. 30 mm.
 Ce roulement s'utilise avec le porte-outils universel pour calibrer ou moulurer des pièces de bois de formes curvilignes (ex. moulurage d'un panneau de forme "chapeau de gendarme").



Lame de finition Ø 200 x al.30 mm, Z40.
 Cette lame vient en complément de celle qui équipe votre scie circulaire. Elle permet de réaliser des coupes précises sur des bois massifs et sur des panneaux mélaminés.



Lot de bagues millimétriques alésage 30 mm pour arbre de toupie.
 Ces bagues permettent de régler de manière très précise les outils de toupie (ex. espacement entre fraise à rainer).



Fraise à feuillurer et à tenonner
 Ø 140 x épais. 14 à 28 x al. 30 mm, Z4 + V4. Cette fraise permet de feuillurer, tenonner, calibrer.



Fraise à rainer Ø 120 x épais. 5 à 10 x al. 30 mm, Z4 + Z4.
 Cette fraise permet de réaliser des rainures et des entailles.

Informations techniques



Alimentation manuelle

C'est le maintien et/ou guidage manuel de la pièce ou d'un élément de machine comportant un outil. L'alimentation manuelle comprend l'utilisation d'un chariot actionné à la main sur lequel la pièce est placée manuellement ou maintenue en bridage ainsi que l'utilisation d'une unité d'alimentation mécanisée escamotable.

Outil pour alimentation manuelle - MAN

Afin de limiter les phénomènes de rejets du bois, la conception des outils intègre une limitation continue du pas d'usinage.



Alimentation mécanisée

C'est un mécanisme d'alimentation de la pièce ou de l'outil intégré à la machine et pour lequel la pièce ou l'élément de machine comprenant l'outil est mécaniquement tenu(e) et contrôlé(e) pendant l'opération d'usinage.

Outil pour alimentation mécanisée - MEC

Les outils marqués MEC, de par leur conception, ne doivent être utilisés que sur des machines à alimentation automatique.